

**JOHN FORD**

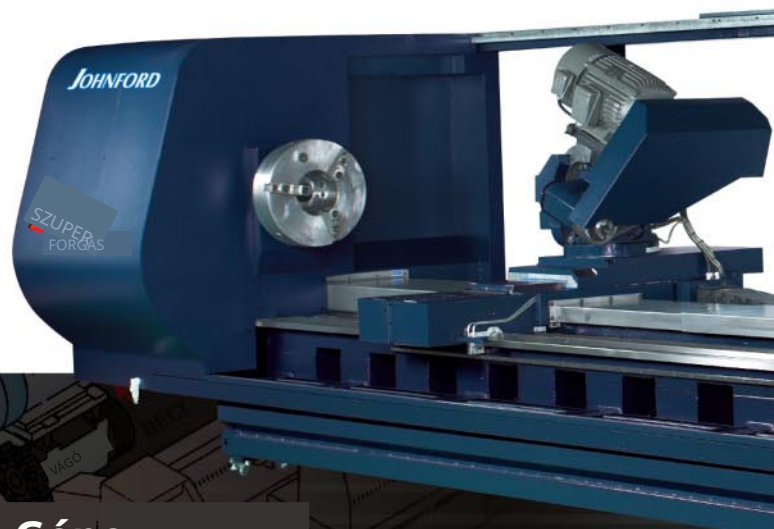
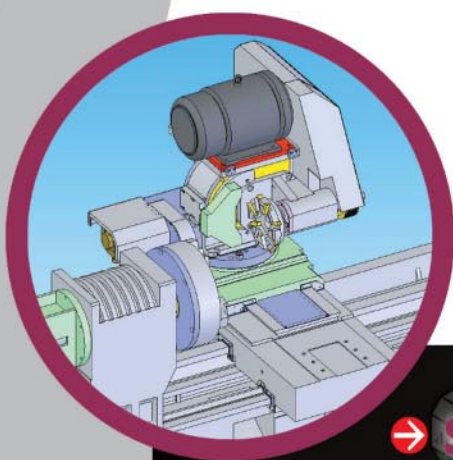
# Speciális Célú CNC Eszterga



**SCM-3000/4000/5000/6000/7000**

LC - 40 Sorozat / LC - 50 Sorozat / LC - 60 Sorozat

# Speciális Célú CNC Eszterga



➔ **SCM-7000**

**CNC Csavarvágó Gépe**<sub>ARTÓ</sub>

Rendelésre készült.

*A tényleges specifikációk az egyéni követelményeknek megfelelően változhatnak.*

**LC-67280G / SCM-7000**



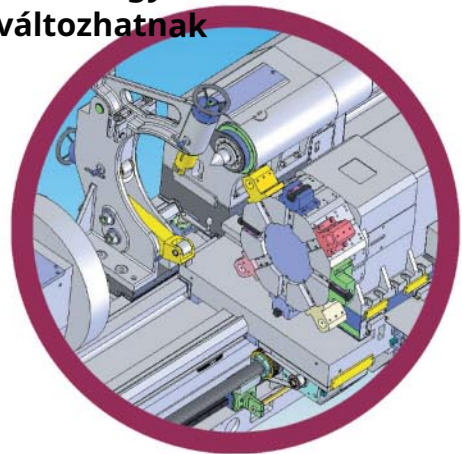
## ← LC-67280G

### Lap - Ágy CNC Esztergák

---

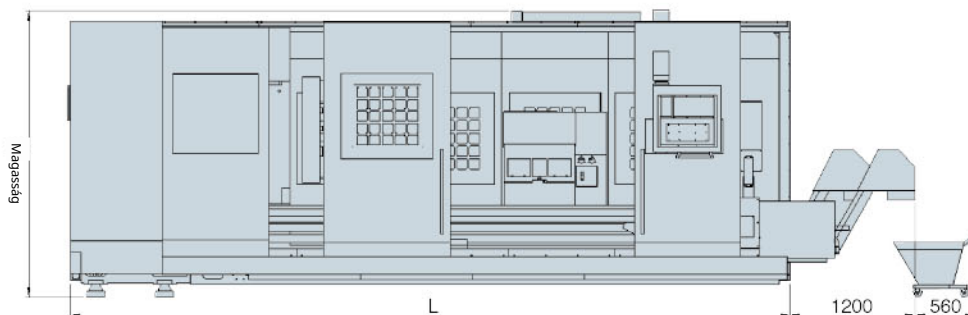
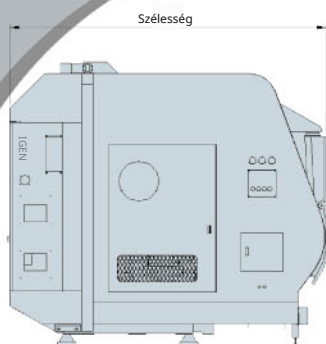
Rendelésre készült

A tényleges specifikációk egyéni követelmények szerint változhatnak



# Méreték

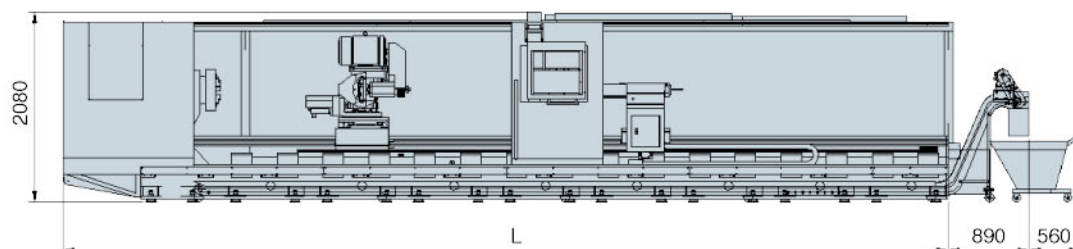
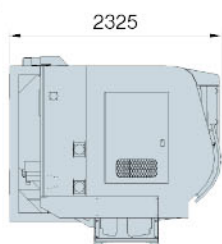
## LC Sorozat



Model	40 Sorozat	50 Sorozat	60 Sorozat
Magasság	2150	2600	2600
Szélesség	2700	3000	3000

Model	4080	40120	40160	40200	40240	40280	40320	40360	40400	40440	40480
	5080	50120	50160	50200	50240	50280	50320	50360	50400	50440	50480
	6080	60120	60160	60200	60240	60280	60320	60360	60400	60440	60480
L	5800	6800	7800	8800	9800	10800	11800	12800	13800	14800	15800

## SCM Sorozat



	Modell SCM - 3000	SCM - 4000	SCM - 5000	SCM - 6000	SCM - 7000
L	5670	6670	7670	8670	9670

# Specifikációk

Elem		Model				
		LC - 40 Sorozat	LC - 50 Sorozat	LC - 60 Sorozat		
		4080, 40120, 40160 40200, 40240, 40280 40320, 40360, 40400 40440, 40480	5080, 50120, 50160 50200, 50240, 50280 50320, 50360, 50400 50440, 50480	6080, 60120, 60160, 60200, 60240, 60280 60320, 60360, 60400 60440, 60480		
Kapacitás	Átfordulás az ágy felett	1010 mm	1275 mm	1550 mm		
	Átfordulás a keresztcsúszdán	640 mm	910 mm	1100 mm		
	Távolság a középpontok között	2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000, 9000 akár 20000 mm-ig				
Ágy	Szélesség	1145 mm (45")				
Fejstock	Furat orr	B: A2-11 / C, D, E, F: A2-15 / G, H: A2-20 / I, J: A2-28 / K: A2-32				
	Furat átmérő ( mm )	B: $\phi$ 132.5 / C: $\phi$ 152 / D: $\phi$ 176 / E: $\phi$ 235 / F: $\phi$ 255 / G: $\phi$ 318 / H: $\phi$ 360 / I: $\phi$ 410 / J: $\phi$ 535 / K: $\phi$ 610				
	Furat lépés	Automatikus 4 lépés				
	Furat sebesség ( rpm )	B: 2000 / C: 1200 / D: 1000 / E: 750 / F: 600 / G: 500 / H: 400 / I: 300 / J: 250 / K: 220				
	Furat csapágy átmérő ( mm )	B: $\phi$ 180 / C: $\phi$ 220 / D: $\phi$ 240 / E: $\phi$ 280 / F: $\phi$ 305 / G: $\phi$ 381 / H: $\phi$ 457 / I: $\phi$ 480 / J: $\phi$ 610 / K: $\phi$ 700				
Turbina	Szerszámok száma	4/6/8/12 pozíció, vagy Ikertorony ( Opc . )				
	Szerszámtartó	Automatikus indexelés / Közvetlen rögzítés / VDI ( Élő szerszám Opc . )				
	Négyzetes szerszámtartó	32 x 32 mm				
	Szerszám szár mérete	50 mm $\phi$ ( Szab . ) , 60 mm $\phi$ ( Opc . ) / VDI 50 ( Szab . ) , VDI 60 ( Opc . )				
Út	Gyors mozgás	X : 6 m / perc Z : 8 m / perc				
	Vágási sebesség	X : 0.001-400 mm / fordulat Z : 0.001-400 mm / ford.				
Támogatószek	Szár orsó típusa	Forgó támasztékorsó				
	Támogatószár mozgása	250 mm				
	Támogatószár átmérő	$\phi$ 250 mm				
	Támogatószek orsó kúposodása	MT # 6 ( MT # 7 Opc . )				
Motor	Furatmotor ( 30 perc / folyt . )	22/26 kW ( 30/37 kW Opc . )		30/37 kW ( 37/45 kW Opc . )		
	X - tengely szervomotor	3 kW		4 kW		
	Z - tengely szervomotor	4 kW		7 kW		
	Hűtőfolyadék szivattyú motor	0.98 kW				
	Hidraulikus motor	3.8 kW				
	C - tengely motor	2.1 kW		3 kW		
Tömeg	LC-4080:	22000 kg	LC-5080:	23000 kg	LC-6080:	24000 kg
	LC-40120:	24000 kg	LC-50120:	25000 kg	LC-60120:	26000 kg
	LC-40160:	26000 kg	LC-50160:	27000 kg	LC-60160:	28000 kg
	LC-40200:	28000 kg	LC-50200:	29000 kg	LC-60200:	30000 kg
	LC-40240:	30000 kg	LC-50240:	31000 kg	LC-60240:	32000 kg
	LC-40280:	32000 kg	LC-50280:	33000 kg	LC-60280:	34000 kg
	LC-40320:	34000 kg	LC-50320:	35000 kg	LC-60320:	36000 kg
	LC-40360:	36000 kg	LC-50360:	37000 kg	LC-60360:	38000 kg

■ Minden adat változhat előzetes értesítés nélkül.

■ Minden specifikáció a FANUC CNC rendszerrel van felsorolva.

#### Szabványos tartozékok :

- Hűtőrendszer
- Automatikus kenés
- Munkalámpa
- Biztonsági védelem
- Szerszámok és szerszámtartó
- Különböző kézikönyvek
- Programozható farokmaró
- Forgó farokmaró tengely
- Szerszám tartók ( közvetlen rögzítési típus )
- Hidraulikus torony
- FANUC 0 / TD vezérlőrendszer

#### Opcionális kiegészítők:

- Stabilizáló
- Követő
- Chip szállító
- C - tengely ( C.S tengely sebességváltó nélkül / C.F tengely sebességváltóval )
- Tengely 5 pozicionálás
- Hatalmas torony
- Szerszámtartó ( VDI típus / élő szerszám )
- Ikertorony
- Kézi útmutató ( 18 / T / 21 / T )
- Hátsó tokmány adapter
- Lineáris skála
- C - tengely szögskálával

# Specifikációk

Model		SCM-3000	SCM-4000	SCM-5000	SCM-6000	SCM-7000
Elem	Vágási átmérő	50 mm~250 mm				
	Tengely tokmány mérete	18"				
	Tengely furat	85 mm				
Fúrórész	Furatdőlésszög	40° ~ 40°				
	Furatkúp	NT-50				
	Fúrórész sebességtartomány	60-1500 ford/perc				
	Furatmotor ( 30 perc / folyamatos )	7.5 / 11 kW				
	Szerszám átmérő	280 mm (tartalmazza a kést)				
Fej	Keresztmozgás ( X - tengely )	230 mm				
	Fej hosszmozgás ( Z - tengely )	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm	7000 mm
	Gyorsmozgás	X : 10 m / perc Z : 6 m / perc				
Tartófej	Tartófej kúpmozgás	210 mm				
	Tartófej kúpátmérő	80 mm				
	Tartófej orsó kúpkonfiguráció	MT#5				
Teljesítmény	Szervomotor ( X - tengely )	3 kW				
	Szervomotor ( Z - tengely )	4 kW				
	A - tengely motor	3 kW				
	C - tengely motor	3 kW				
Tartó pihenő	Rögzítési átmérő	50 mm ~ 250 mm				
Súly		10440 kg	11470 kg	12500 kg	13530 kg	14560 kg

■ Minden adat változhat előzetes értesítés nélkül.

■ ■ Az összes specifikáció a FANUC CNC rendszerrel van felsorolva.

#### Szabványos tartozékok :

1. Hűtőrendszer
2. Automatikus kenés
3. Munkalámpa
4. Biztonsági védelem
5. Szerszámok és szerszámtartó
6. Különböző kézikönyvek
7. Vezérlőrendszer FANUC 0 / -TD

#### Opcionális kiegészítők:

1. Chip szállító
2. Programozható farok
3. Légkondicionáló, rendszer a vezérlőszekrényhez
4. FANUC HPCC
5. A - tengely (vágóorsó forgási szög +40 foktól -40 fokig)



# CNC vezérlési specifikációk

## ■ CNC rendszer típusa

O: Std. Δ: Opt. - : Nincs

Típus	Model	LC - 40 ~ LC - 80 sorozat	SCM-3000 ~ 8000
Fanuc 0i-TD		○	
Fanuc 31i-B		Δ	
Siemens 840D		Δ	
Siemens 828D		Δ	

## ■ Fanuc specifikációk

O: Std. Δ: Opt. - : Nincs

Elem	Specifikációk	0iTD	31i-B
Kijelző 8.4 " színes LCD		○	-
egység	10.4 " színes LCD	Δ	○
	Adat szerver 2GB CF kártyával	Δ	Δ
	NC program memória	1280M (512KB)	○
Beszélgető programozás	Kézi útmutató	0iTD	-
Funkció	grafikus funkcióval	Kézi útmutató i	31i-B / 0iTD (10.4" LCD)
	Eszköz offset készletek száma	64	99
	Változó parancs készletek száma	500	500
	Munkakoordináta rendszer	G54~G59	○

## ■ Siemens specifikációk

O: Std. Δ: Opt. - : Nil

Elem	Specifikációk	828D	840D
	10.4 " színes LCD	○	○
	15.1 " színes LCD	-	Δ
Operátor	Gép panel MCP483C	○	○
Panel	TCU merevlemez nélkül	○	○
	PCU 50 merevlemezzel	-	Δ
	Ethernet	○	○
Funkció	Shop Turn programozás	Δ	Δ
	Automatikus maradék anyag észlelés	Δ	Δ
	Átvitel / Perifériás felület átalakítás	Δ	Δ
	Mérési ciklusok fúráshoz / maráshoz és esztergáláshoz	Δ	Δ



**Bármi, amire szüksége van  
Fúrásra és Forgatásra  
A legjobbat kínáljuk.**



**ROUNDTOP GÉPIPARI KFT.**

1056. szám, Zhongshan Rd., Shengang kerület,

Taichung város 42955, Tajvan (R.O.C.)

Tel : 886-4-2562-4721

Fax: 886-4-2561-3886

<http://www.johnford.com.tw>

E-mail: [johnford@johnford.com.tw](mailto:johnford@johnford.com.tw)