

# R Sorozat 5030/5630/6030

CNC FÚRÓ ÉS MENETFÚRÓ KÖZPONT

# R Sorozat

## GÉP SPECIFIKÁCIÓK

	Egység	R5030	R5630	R6030
Asztal mérete	mm	550 x 320	650 x 410	700 x 410
Max. asztali terhelés	kg	200	200	200
X, Y, Z tengely mozgás	mm	500 x 300 x 300	560 x 400 x 300	600 x 400 x 300
Asztal és a főorsó orra közötti távolság	mm	170 ~ 470	180 ~ 480	155 ~ 455
Furatkónak		BT30	BT30	BT30
Húzócsavar			MAS403 P30T-1 (45°)	
Furatmotor	Mitsubishi	kW	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	FANUC	kW	3.7 / 2.2	3.7 / 2.2
	SIEMENS	kW	5.6 / 3.7	5.6 / 3.7
X hajtómotor	Mitsubishi	kW	1.0	1.5
	FANUC	kW	1.6	1.6
	SIEMENS	kW	2.3	2.3
Y hajtómotor	Mitsubishi	kW	1.0	1.5
	FANUC	kW	1.6	1.6
	SIEMENS	kW	2.3	2.3
Z hajtómotor	Mitsubishi	kW	2.0	3.0
	FANUC	kW	3.0	3.0
	SIEMENS	kW	3.3	3.3
Furatsebességek	rpm	10000	10000	10000
X, Y, Z tengely gyorsírat	m / perc	48 / 48 / 60	48 / 48 / 60	48 / 48 / 60
Szerszámkapacitás	nincs.	14 / 20 (OP)	14 / 20 (OP)	14 / 20 (OP)
Max. szerszám súly	kg	3	3	3
Max. szerszám hossz	mm	200	200	200
ATC idő (T - T)	sec	M 1.6 / F 2.5	M 1.7 / F 2.6	M 1.7 / F 2.6
Nettó súly	kg	2200	2600	3100
Padlófelület	mm	1500 x 2230 x 2480	1590 x 2640 x 2500	1700 x 2750 x 2500

## VEZÉRLŐ SPECIFIKÁCIÓK

	O : Standard			OP : Opció		
	M80-B	0iMF	828D	M80-B	0iMF	828D
Max. vezérelt NC tengelyek száma	5	5	4	Többnyelvű kijelző	O	O
Max. egységű tengelyek	4	4	4	ABS szervomotor	O	O
Szabványos vezérelt tengely	3	3	3	Szerszámhossz kompenzáció	O	O
Program tárolási hossz	512kb	512kb	3M	Szerszámút kompenzáció	O	O
Munkadarab koordináták	54	54	100	Képernyőn történő tervezés	O	O
Max. változó szám	700	600	300	Adatátvitel és Ethernet	O	OP
Szerszám eltolási párok	400	400	128/256	Magas sebességű és magas pontosságú megmunkálási vezérlési mód Felület	G05 P10000	G05.1 Q1 Cycle832
Programozás	NAVI	Kézi útmutató Oi	Program útmutató Shopmill(OP)	Kezelőfelület	RS232 / RJ45	RJ45
Monitor	8.4" TFT LCD		10.4" LCD	Memóriakártya bemenet / kimenet	O	O

★ Szerszámcseré idő, amelyet a standard 60Hz teljesítmény biztosít.  
Egyéb elektromos követelmények esetén kérjük, lépjen kapcsolatba egyik munkatársunkkal.

## SZABVÁNY KIEGÉSZÍTŐK

- Szerszámosloda és szerszámok
- Automatikus kenőrendszer
- Szerszám hűtőrendszer
- Fúvó levegő rendszer
- Szintező csavarok és párnák
- Közvetlen hajtású főorsó rendszer
- Munkafény
- Teljesen zárt elektromos ház (hőszigetelt)
- Háromszínű riasztófény
- Csavaros típusú forgácsolószívó (R5030)
- TFT LCD

## OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

- Servó ATC
- Transzformátor / stabilizátor
- Munkadarab levegő fúvó rendszer
- Furatsebesség : 12,000 / 15,000 / 20,000rpm
- Közvetlen hajtású főorsó rendszer magas sebességű orsó (Olajhűtő rendszerrel)
- Hűtőfolyadék az orsón keresztül ( CTS )
- CTS szűrő
- Levegőpisztoly / Vízpisztoly
- Chipöblítő rendszer ( R5030 )
- Olaj-víz elválasztó
- Automatikus . szerszámhossz mérés
- Károsodott vágószerszám érzékelő
- Teljesen zárt fröccsenésvédő ( felső burkolat )
- Olajköd gyűjtő
- Automatikus . ajtó

- Magas sebességű és nagy pontosságú megmunkálás vezérlési mód G05 P20000 ( Mitsubishi M80 - A )
- A 4. tengely ( CNC forgótábla )
- Az 5. tengely ( CNC dőlő forgótábla )
- CE

# RES SEIKI®

## ARES GÉPIPARI KFT.

256. szám, Tu - Cheng Rd., Da - Li, Taichung, Tajvan 41274

Tel: +886-4-2492-5555 ares999@ms16.hinet.net

Fax: +886-4-2496-6959 www.ares-seiki.com



## R5030/5630/6030

# CNC FÚRÓ KÖZPONT RES SEIKI®

KIVÁLÓSÁG

ÁTHALADÁS

SZAKÉRTELEM

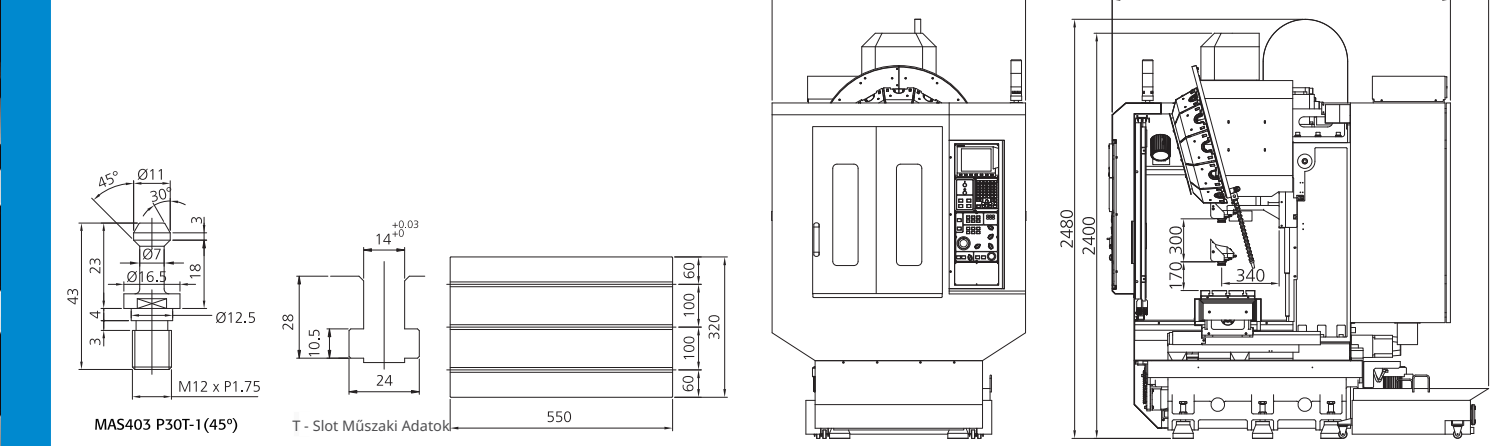


# Rserie Sorozat 5030/5630/6030

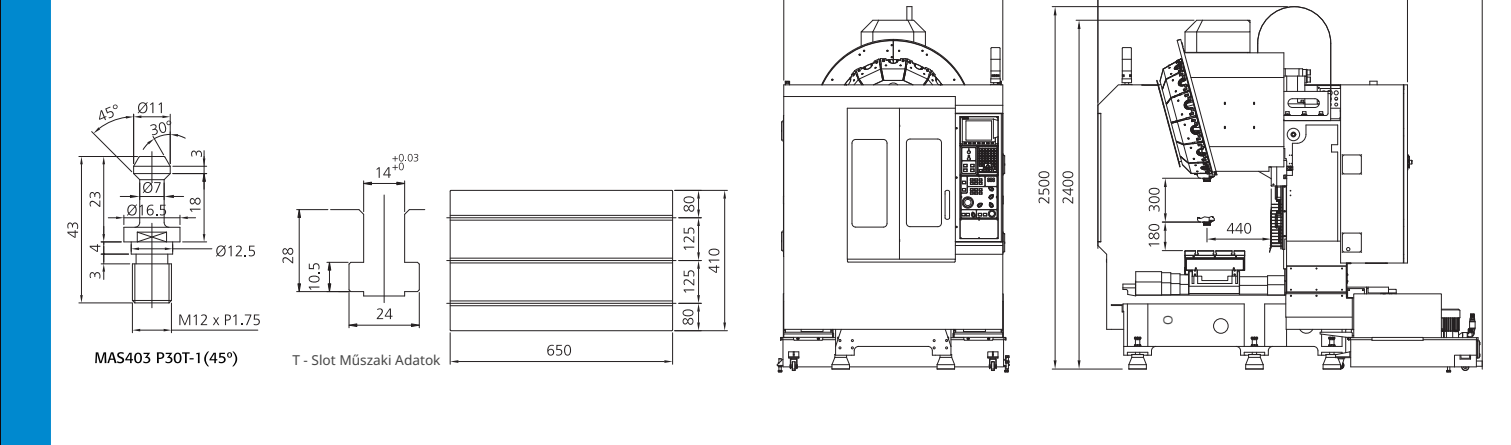
CNC FÚRÓ ÉS MENETFÚRÓ KÖZPONT

## GÉP DIMENZIÓK

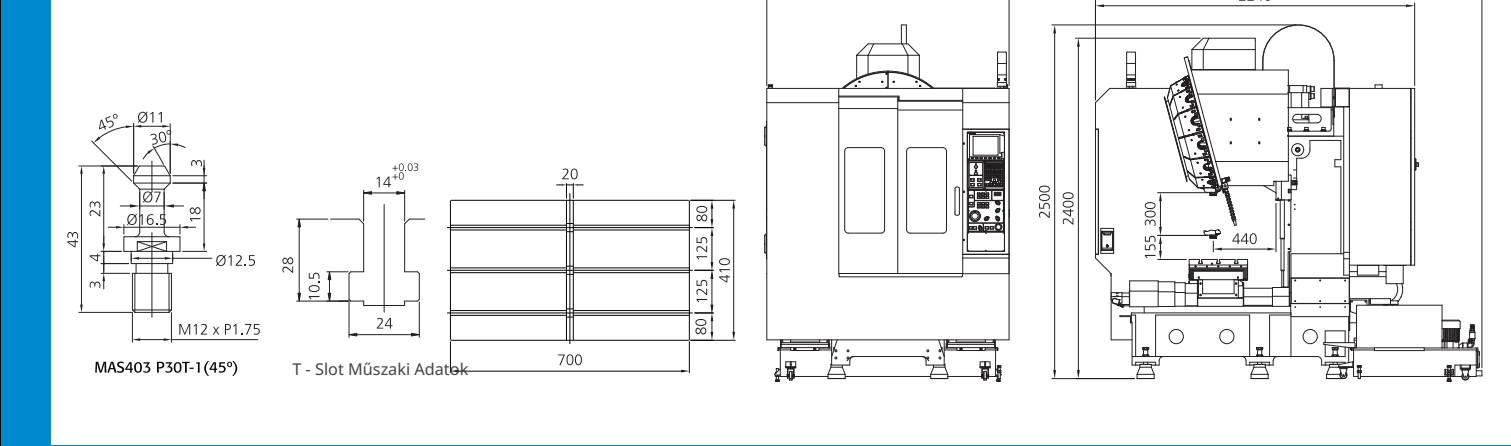
### R5030



### R5630



### R6030



★ A cég fenntartja a jogot a specifikációk / tervezés módosítására, a további értesítés nélkül változhat.  
A tényleges specifikációk a megrendelés tartalmán alapulnak.



# R series 5030/5630/6030

## CNC FÚRÓ ÉS MENETFÚRÓ KÖZPONT

### ÚJONNAN TERVEZETT GÉP STRUKTÚRA ÉS SZERVORENDSZER

- KÖZVETLEN Hajtású Furat
- MAGAS SEBESSÉGŰ 3 TENGELES GYORS MOZGÁS
- MAGAS VÁLASZADÁSÚ SZERVORENDSZER

- Furatsebesség 10,000rpm ( STD )
- Furatsebesség  
OP: 12,000 / 15,000 / 20,000rpm  
OP: 24,000rpm
- Rigid fúrás 4,000rpm
- Furat orr kúpos BT30 ( STD ) / BBT30 ( OP )
- 3 tengelyes gyors mozgás X, Y : 48m / perc, Z : 60m / perc
- Teljesen zárt elektromos ház (hőszigetelt)
- Magas sebességű mechanikus ATC rendszer
- Közvetlenül kapcsolt fúróhajtás rendszer

#### MAGAS SEBESSÉG

Mozgási sebesség : 48m / perc az X és Y tengelyen, és 60m / perc a Z tengelyen.  
Fúrás A nierev orsó közvetlenül a motorhoz van csatlakoztatva. Ez csökkenti a továbbítási hibát és maximalizálja a továbbítási teljesítményt.  
Különleges tervezést alkalmaztak a Mitsubishi vezérlőhöz, magas teljesítményű orsó motorral. A merev fúrési sebesség elérheti a 4,000 rpm-t.  
Szerszámcseré: Mechanikus típusú rendszer. Szerkezetileg szilárd, stabil és megbízható.



R5630  
R6030

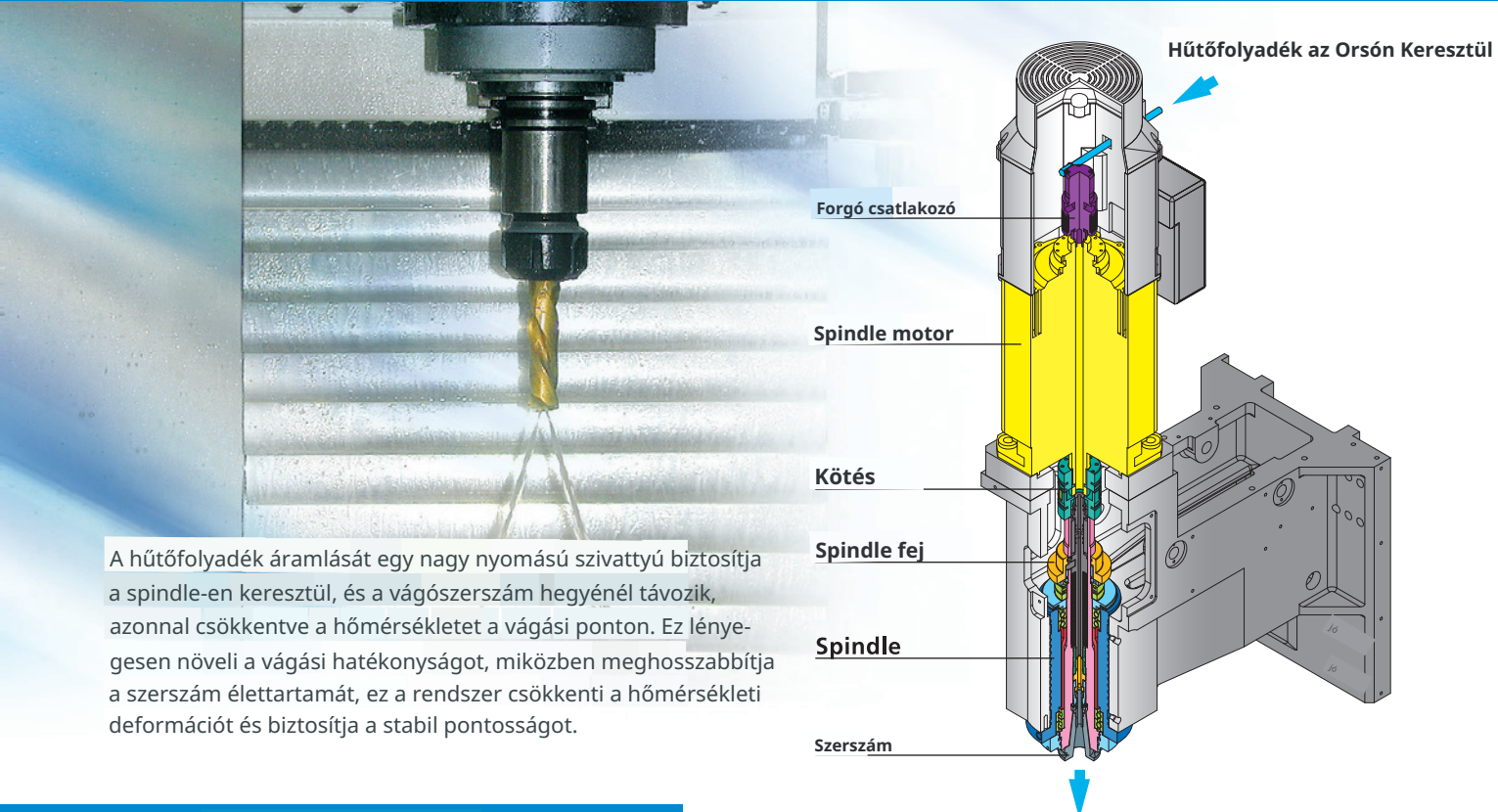
#### MAGAS RIGIDITÁS

A gép szerkezete nagy rigiditású öntöttvasból készül, a gép szerkezetét számítógépes elemzésnek vetik alá a maximális rigiditás, a gyors mozgás és a nehéz gépészeti feltételek érdekében.



R5030

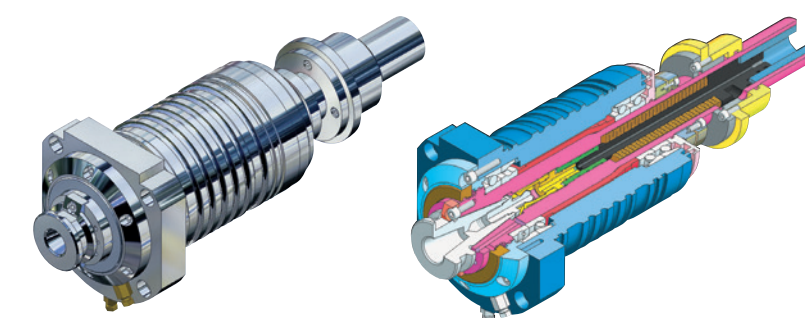
#### HŰTŐFOLYADÉK A SPINDLE-BEN (OP)



A hűtőfolyadék áramlását egy nagy nyomású szivattyú biztosítja a spindle-en keresztül, és a vágószerszám hegyénél távozik, azonnal csökkentve a hőmérsékletet a vágási ponton. Ez lényegesen növeli a vágási hatékonyságot, miközben meghosszabbítja a szerszám élettartamát, ez a rendszer csökkenti a hőmérsékleti deformációt és biztosítja a stabil pontosságot.

#### KÖZVETLEN Hajtású Spindle

Közvetlen hajtású spindle A közvetlenül csatlakoztatott spindle megszünteti a teljesítményátviteli veszteséget, hogy a lehető legmagasabb hatékonyságot fejlessze ki. A spindle négy P4 nagy pontosságú kúpgörgő csapágyon van felszerelve, a folyamatos hőmérséklet-szabályozó rendszer hozzáadásával kiemelkedő merevséget biztosít.



#### EGYSZERŰ ÉS STABILIZÁLT MAGAZIN

#### Csökkentett nem vágási idő és spindle gyorsítás / lassítás

Különleges tervezésű, teljesen új orsómotor került alkalmazásra. Különösen merev menetvágás során gyakran szükséges a gyors gyorsítás és lassítás. A nagy sebességű orsó gyorsulása jelentős megmunkálási időt takarít meg.

Minden modell 14T vagy 20T servo ATC-t (OP) biztosít.



#### PRECÍZÓ TESZT

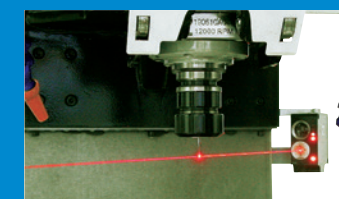
Lézerinterferométer  
Menetkalibrátor



Rúdteszt



Károsodott Vágószerszám Érzékelő



#### CTS LEHETŐSÉGEK (OP)

### Teljesen Zárt Fröccsenésvédő & Olajpermet Gyűjtő

